

## 光輝化成株式会社

**高** 精度歯車成形加工を技術基盤とした、各種超精密成形部品を提供しています。弛まぬ成形加工技術・工法の開発と向上により、従来は射出成形では不可能とされた超精密・極薄肉・微細成形加工分野における製品も実現化しています。常にお客様の広範なご要望にお応えしており、その精度には絶対の自信を持っております。



### 得意分野・技術

■ 各種高精度歯車：ウェブの肉厚(最大10mm)剛性化とギヤ精度の維持を同時に可能にしています。更に、最適材料を選定することによる高剛性にも対応しております。

※ギヤ精度 はすば歯車(POM) JGMA 0級、歯筋・歯型 N7

■ 超微細加工成形品：Φ0.2mm×L20mm 30長穴加工の水素燃料電池部品を射出成形で製品化。

■ 極薄肉成形品：肉厚最小 0.1mm のデジタルカメラ用シャッター絞羽根を射出成形の1工程で実現化(従来はプレス打ち抜きによる3工程)。

### Solution事例

超高速高圧・型内真空・メカニカルゲート等の特殊成形ノウハウにより、従来はプレス打ち抜きの複数工程で製作した部品を射出成形加工の一工程とし、40%のコストダウンを達成した。



### 企業概要

会社名	光輝化成株式会社
代表者名	小野寺 理
所在地	〒224-0043 横浜市都筑区折本町494-1
資本金	1,500万円
設立年	昭和42年
従業員数	20名
取得済認証	ISO9001
海外拠点	—
自治体等による認証・認定制度	横浜型地域貢献企業(横浜市)
補助金・助成金採択経験	平成25年横浜市中小製造業設備投資等助成金
産学官等連携経験	—
有資格者等	—
主な設備	射出成形機18台(50ton～180ton)、三次元測定器2台、各種歯車測定器、円筒形状測定器

連絡先

<http://kouki-kasei.jimdo.com>    ✉ [tetsuya.satoh@koukikasei.biz-web.jp](mailto:tetsuya.satoh@koukikasei.biz-web.jp)

TEL 045-474-3810 / FAX 045-474-3815    営業技術部 佐藤 哲也