

株式会社後藤精機

後藤精機は1970年の創業以来、とりわけ精度と形状に高い要件が求められる光学・測定機器分野において切削加工技術を培ってまいりました、それが精密部品製作における弊社の基盤技術となっています。ものづくりの最前線を支える開発試作の領域において、この高度な切削技術は不可欠です。また、非鉄金属や樹脂を素材とした精密部品加工をはじめ、微細加工や金型技術においても常に最適化をめざす多能工集団として進化を続けています。



得意分野

カメラ、医療、航空等の精密部品加工

得意技術

樹脂、金属、非鉄金属の米粒大から手のひらサイズの切削品、成形品

Solution事例

V溝加工の隅R対策として、ヘール加工への取り組みを行いました。
ヘール加工とは、工具を回転させず直線的に動かして加工する方法です。V溝形状に合わせた工具を使用して、シャープエッジを保った、カッターパスの無い面を加工出来ます。



企業概要

会社名	株式会社後藤精機
代表者名	後藤 寛人
所在地	〒226-0027 横浜市緑区長津田6-11-20
資本金	1,000万円
設立年	昭和45年
従業員数	25名
取得済認証	—
海外拠点	—
自治体等による 認証・認定制度	—
補助金・ 助成金採択経験	○
産学官等連携経験	—
有資格者等	—
主な設備	CAD/CAM 20台 マシニングセンター20台 成形機3台、ワイヤ放電加工機、放電加工機、画像測定器4台 三次元測定器、面粗さ測定器、実体顕微鏡1000倍

連絡先

<http://www.gotoseiki.com> ✉ gseiki@eb.ejnet.ne.jp

TEL 045-984-3311 / FAX 045-981-1511 営業部 後藤 寛人