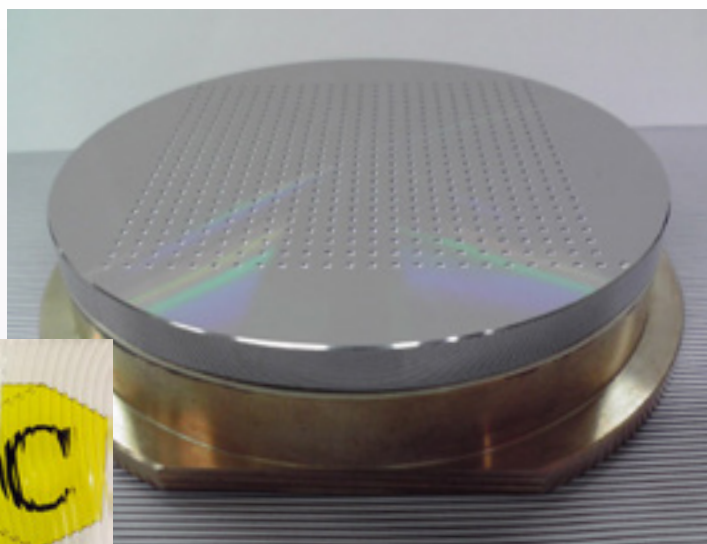




## マイクロ・ダイヤモンド株式会社

**単** 結晶ダイヤモンドあるいはバインダレスcBNを刃先とする微細、精密、高品位加工用マイクロ工具の研究開発と製造販売を行っています。当社の単結晶ダイヤモンドマイクロ工具の「アキュシリーズ」は光学レンズ、光学フィルム、自動車用LEDヘッドライトなどの超精密加工分野では高く評価されています。また、バインダレスcBNマイクロ工具の「HPシリーズ」は金型などの高硬度材加工や生体用チタン合金加工に最適であり、10nm未満の切削面粗さと一般cBNの2倍以上の長寿命を実現します。



### 得意分野

単結晶ダイヤモンドあるいはバインダレスcBNの微粒を超硬細軸先端に化学的に直接接合する微小ロー付け技術と独自の微細研磨技術により、最小R15 $\mu$ mのボールエンドミルのほか、極小径でありながら有効長の設定が可能なマイクロ回転工具の製造を標準化しています。微細、精密、高品位、長寿命をキーワードにお客様のご要望にお応えします。

### 得意技術

単結晶ダイヤモンドあるいはバインダレスcBNを刃先とする極小径回転工具の開発および製造。

上記以外のPCDや一般cBNなどの刃先材種による特殊工具の開発と製造。

### Solution事例

独自の製造技術により、従来1ヶ月以上必要だった工具製造納期を2週間にまで短縮。最短1週間の対応実績もあり。被削材の大型化など切削距離の長距離化が進む中、従来製品では困難であった、加工開始から終了までを工具1本で完了することを当社開発の長寿命製品（特許取得済）が実現しました。

### 企業概要

会社名	マイクロ・ダイヤモンド株式会社
代表者名	中島 博邦
所在地	〒231-0012 横浜市中区相生町6-104-2 横浜相生町ビル
資本金	8,050万円
設立年	平成12年
従業員数	10名
取得済認証	—
海外拠点	—
自治体等による 認証・認定制度	—
補助金・ 助成金採択経験	○
産学官等連携経験	○
有資格者等	—
主な設備	超精密工具研削盤、微細ロー付け装置、非接触三次元測定器

連絡先

<http://www.micro-dia.com>    ✉ [kazumasa.masuda@micro-dia.com](mailto:kazumasa.masuda@micro-dia.com)

TEL 045-228-8001 / FAX 045-228-8201    営業技術部 増田 一政